

Scheda tecnica

100 SEC

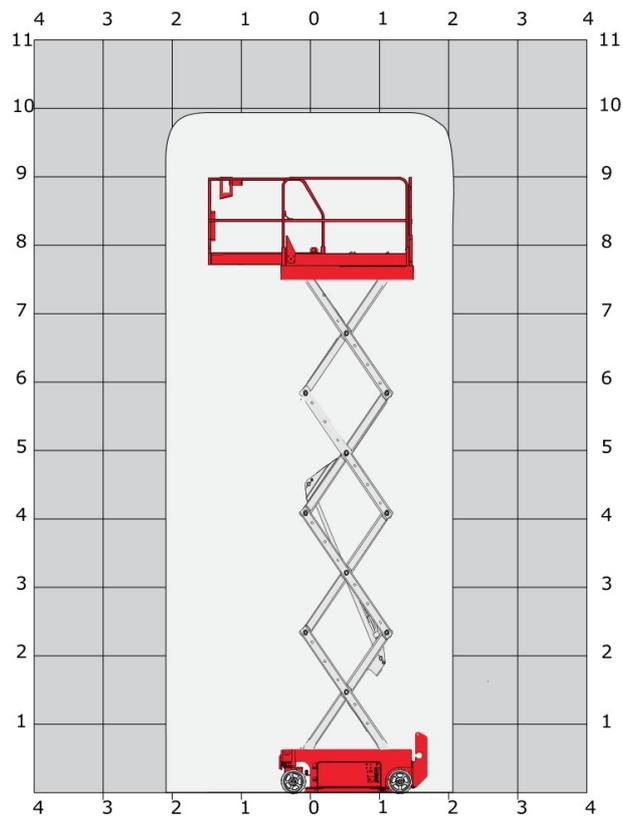
Piattaforme aeree Elettrico Forbice



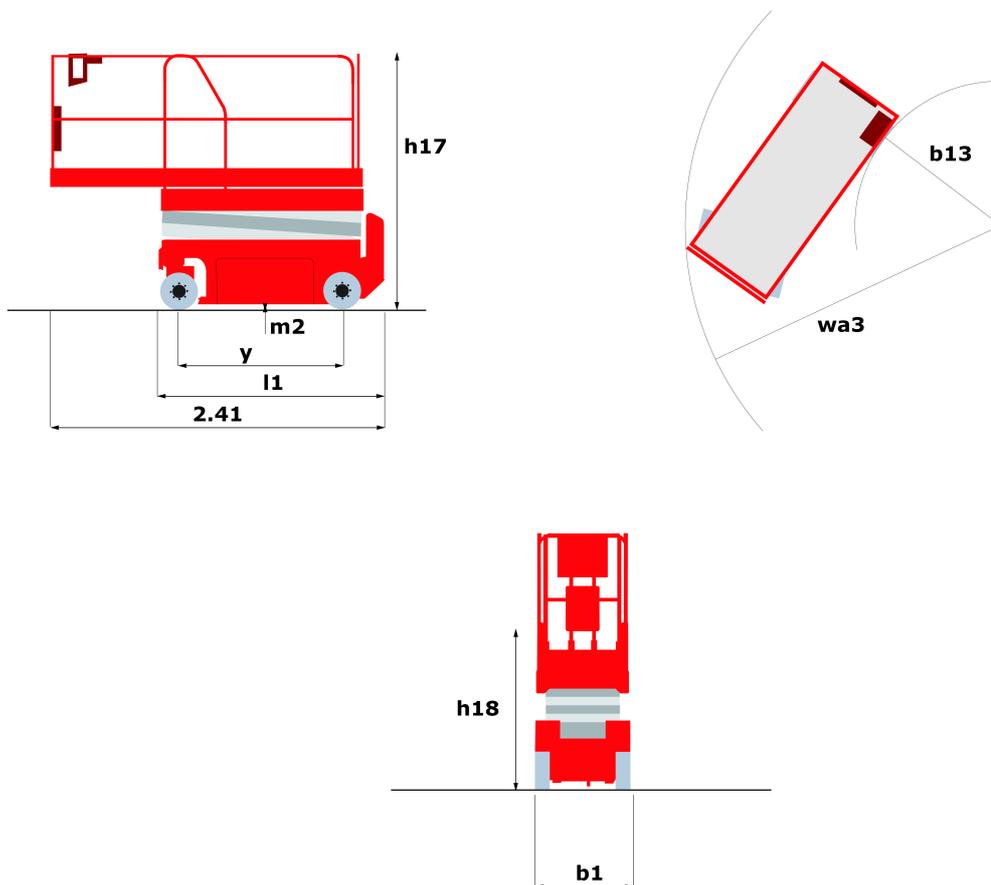
Capacità	Metrico
Altezza di lavoro	9.80 m
Altezza della piattaforma	7.80 m
Capacità del cestello	227 kg
Numero di persone (interno/esterno)	2 / 0
Peso e dimensioni	
2.1 - Peso della piattaforma*	1959 kg
2.2 - Dimensioni del cestello senza estensione (L x l)	2.26 x 0.81 x 1.1 m
2.21 - Dimensioni del cestello con estensione (L x l)	3.17 x 0.81 x 1.1 m
b1 - Larghezza	0.81 m
l1 - Lunghezza	2.44 m
2.41 - Lunghezza totale con estensione	3.33 m
h17 - Altezza totale	2.26 m
h18 - Altezza (ripiegata)**	1.91 m
b13 - Raggio di sterzata interno	0 m
wa3 - Raggio di sterzata esterno	2.13 m
m2 - Altezza dal suolo al centro del telaio	0.09 m
2.16 - Altezza dal suolo piastre / barre stabilizzatrici	0.02 m
y - Interasse	1.85 m
Prestazioni	
Velocità di traslazione	3.50 km/h
Velocità di lavoro	0.80 km/h
Pendenza superabile	25 %
Pneumatici	
Tipo di pneumatici	Gomme antitraccia
Ruote motrici (ANT/POST)	2 / 0
Ruote sterzanti (ANT/POST)	2 / 0
Ruote frenate (ANT/POST)	2 / 2
Motore	
Batterie (C5)	4 x 6 V / 225 Ah
Carica batterie integrato	24 V / 19 Ah
Diversi	
Capacità del serbatoio idraulico	17 l
Livello sonoro al suolo	70 dB(A)

* varia in funzione delle opzioni e delle norme vigenti nel Paese in cui la macchina viene spedita

** Con parapetto piegato



Disegno quotato



Allestimento

Standard

Predisposizione alimentazione a 220V nel pianale

Predisposizione 230V

Barra anti-ribaltamento a scatto automatico

Pavimentazione piattaforma antisdrucciolo

Allarme sonoro e segnalatore luminoso (inclinazione, sovraccarico, discesa)

Indicatore di carica delle batterie

Tecnologia CAN bus

Frenatura dinamica idraulica su ruote anteriori

Interruttore di arresto di emergenza nel cestello e sul torretta

Fanale a lampi

Protezioni ripiegabili per passaggio porte

Avvisatore acustico nel pianale

Contatore orario

Caricabatterie integrato

Sistema di diagnostica integrato

Discesa manuale di emergenza

Batteria monoblocco per semi-trazione su perno (manutenzione)

Frenatura negativa su ruote posteriori

Pneumatici antitraccia

Portello d'accesso al pianale

Opzionale

Predisposizione aria

Segnale acustico su tutti i movimenti

Olio biodegradabile

Rapporto di verifica iniziale prima della messa in servizio

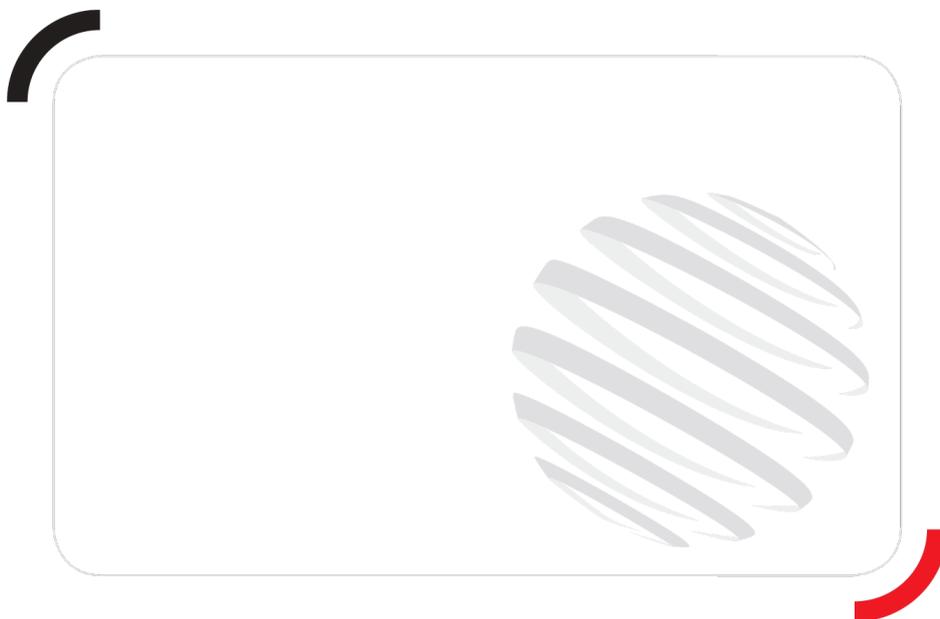
Batteria senza manutenzione

Alimentazione nel pianale (presa + interruttore differenziale)

Protezione buche a scatto automatico

Imbracatura di sicurezza

Faro di lavoro nel pianale



Siège Social
430 rue de l'Aubinière - 44150 Ancenis Cedex - France
Tel: +33(0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97
www.manitou.com



Questa brochure descrive le versioni e le opzioni di configurazione dei prodotti MANITOU che possono essere dotati di diverse attrezzature. A seconda della versione, le attrezzature descritte in questa brochure possono essere dotazioni standard, opzionali o non disponibili. MANITOU si riserva il diritto di modificare le specifiche illustrate e descritte in qualsiasi momento e senza preavviso alcuno. Il fabbricante declina ogni responsabilità per le specifiche fornite. Per ulteriori informazioni, contattare il concessionario locale MANITOU. Documento non contrattuale. Le descrizioni dei prodotti possono differire dai prodotti effettivi. L'elenco delle specifiche non è esaustivo. I loghi e l'identità visiva dell'azienda sono proprietà esclusiva di MANITOU e non devono essere utilizzate senza autorizzazione. Tutti i diritti riservati. Le foto e i grafici contenuti in questa brochure sono forniti esclusivamente a fine informativo.

MANITOU BF SA - MANITOU BF SA - Società per azioni con consiglio di amministrazione - Capitale sociale: 39.547.824 euro - 857 802 508 RCS Nantes