

Takeuchi[®]
From World First to World Leader



TB250-2

CABINA



MADE IN JAPAN



Tutte le macchine Takeuchi sono **Made in Japan**.
Garanzia di elevata qualità, affidabilità e cura di ogni dettaglio.
Dalla progettazione all'immissione sul mercato.

MINIESCAVATORE

CINGOLATO



Peso operativo 5.120 KG



Potenza motore netta 29,1 kW



Profondità di scavo 3,78 m



Larghezza del carro 184 cm



INDICE

MINIESCAVATORE



PRESTAZIONI 05

- Altezza di scarico: 4 m
- Profondità di scavo: 3,78 m



COMFORT 08

- Computer di bordo
- Comando proporzionale



FUNZIONAMENTO 10

- 1° linea ausiliaria: 92 l/min con HIGH FLOW
- 2° linea ausiliaria: 39 l/min Selezionatore martello / pinza
- Funzionamento a scatto per trincia



MANUTENZIONE 15

- Filtro gasolio e filtro aria a doppio elemento



SPECIFICHE 19

- Motore da 29.1 kW / 39.5 cv



ATTREZZATURE 25

- Selezione benna
- Martello Epiroc



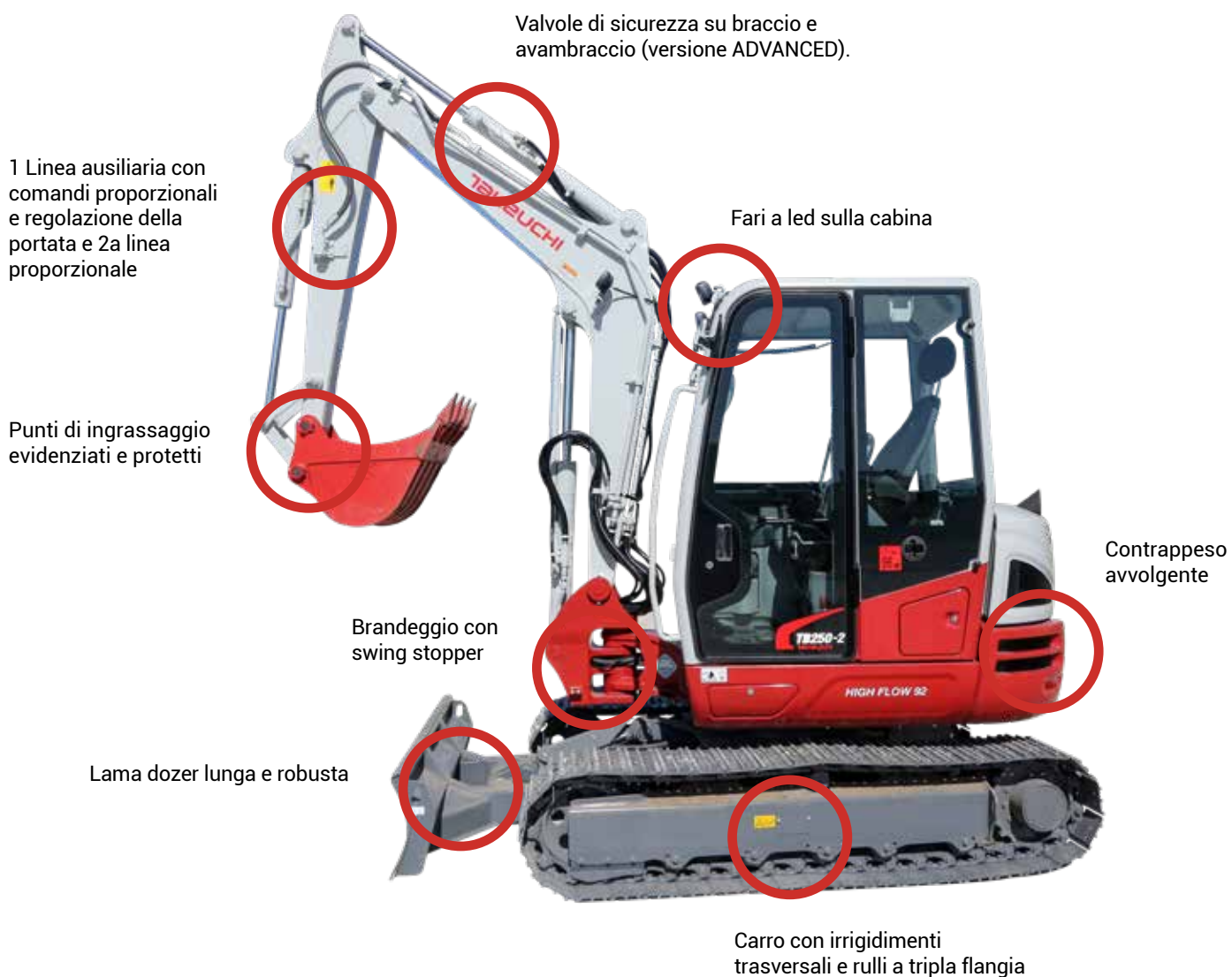
PRESTAZIONI

MINIESCAVATORE

UN 50 QUINTALI CHE DIMOSTRA DI APPARTENERE AD UNA CATEGORIA SUPERIORE

Potente e compatto, con uno sbalzo posteriore ridotto, il nuovo TB250-2 è una macchina con carattere che non teme le proprie competitors di categoria superiore. La macchina è molto apprezzata anche per l'interno confortevole e per le numerose funzionalità che nei nuovi modelli Takeuchi sono di serie, come il deceleratore aut. che permette di avere un notevole risparmio di carburante.

Nonostante le dimensioni ridotte, il TB250-2 è una macchina estremamente stabile e bilanciata, con una elevata capacità di carico, leader nella categoria anche per la propria lama dozer. La lama è alta 43 cm, e presenta un profilo curvilineo che favorisce le operazioni di rinterro. Il TB250-2 è la macchina ideale per le piccole e medie imprese edili o nel settore agricolo che cercano una macchina prestante e versatile.





PRESTAZIONI

MINIESCAVATORE



FARI DI LAVORO A LED PER UN'ECCELLENTI VISIBILITÀ

- Braccio scavo;
- Integrato nel frame macchina;
- Lateralì per la massima visibilità e sicurezza nei lavori su strada.



GRIGLIE DI PROTEZIONE (OPG LEVEL II)

disponibili in opzione le griglie di protezione:

- Parte superiore;
- Parte frontale.



VALVOLE DI SICUREZZA ANTICADUTA

installate sul braccio di scavo e sull'avambraccio + allarme di overload per il sollevamento dei carichi sospesi, con riferimento sul certificato di conformità della macchina.



GANCIO DI SOLLEVAMENTO

posizionato sulla biella della benna e certificato per il sollevamento carichi (versione ADVANCED).



RISPARMIO CARBURANTE

La macchina ha un sistema per impostare la velocità motore al minimo dopo 4 secondi di inattività dei comandi idraulici.



MODALITÀ ECO E MOUNTAIN

la macchina è configurata per lavorare in modalità Power di default, in ECO mode si ha un risparmio di carburante del 15%. La modalità MOUNTAIN (da usare sopra gli 800 m di altitudine) riduce il carico motore dovuto all'aria rarefatta.



MODALITÀ A SCATTO

garantisce un flusso costante di olio sulla 1° linea idr. aux, ideale per attrezzature con motore interno (frese, trinciatrici).



CONTRAPPESO AVVOLGENTE

progettato per il successo: il design dell'escavatore prevede un corpo arrotondato, che migliora le caratteristiche di visibilità e funzionalità. Queste, unite ad uno sbalzo contenuto conferiscono eccezionale stabilità alla macchina.



DESIGN DELLA LAMA DOZER

robusta con fazzoletti di rinforzo, escursione max e min ai vertici della categoria e cilindro lama interamente protetto.



COMFORT

MINIESCAVATORE

COMFORT E FINITURE DI CLASSE SUPERIORE

Il TB250-2 è **FULL OPTIONAL** e internamente presenta finiture paragonabili a quelle del settore automotive: curate nei minimi dettagli per conferire all'operatore un ottimo comfort anche dopo numerose ore di lavoro, garantendo un'ottima visibilità esterna. Il Pc di bordo è semplice ed intuitivo da utilizzare, permette di monitorare in tempo reale i principali parametri macchina e motore e di visualizzare eventuali errori per facilitare gli interventi di assistenza.

Questo modello assicura anche la massima sicurezza a bordo, in quanto la sua cabina è progettata nel rispetto di certificazioni OPG (Top Cabin Level I), TOPS, ROPS.





SEDILE DELUXE

in materiale traspirante regolabile in 38 posizioni, con ammortizzatore aggiustabile in base al peso dell'operatore, con poggiatesta e braccioli regolabili.



ATTENZIONE AI DETTAGLI

Controllo avanzamento mediante le due leve di traslazione e i 2 pedali integrati, dotati di rivestimento antiscivolo.



PEDALE BRANDEGGIO PROTETTO

dotato di protezione anti azionamento involontario.

AMPIO TETTUCCIO TRASPARENTE

vetro sopra cabina ampio ed oscurato, dotato di tendina parasole. Le sezioni dei montanti sono ridotte per migliorare la visibilità.



VETRO CON APERTURA A SCOMPARSA



ARIA CONDIZIONATA

e riscaldamento cabina con possibilità di regolazione della temperatura.



DAB RADIO CON AUX-IN BLUETOOTH E USB

Senza parti in movimento, resistente alla polvere e facile da pulire, completa di Dab Radio.

PRESA DI CORRENTE

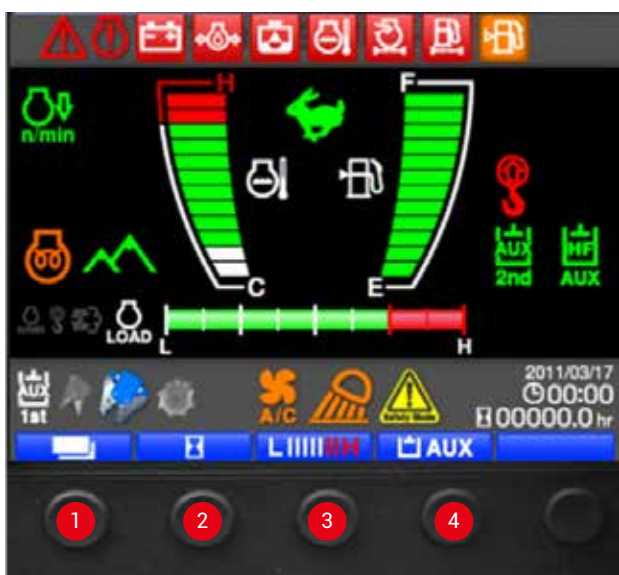
da 12V-5A.



FUNZIONAMENTO

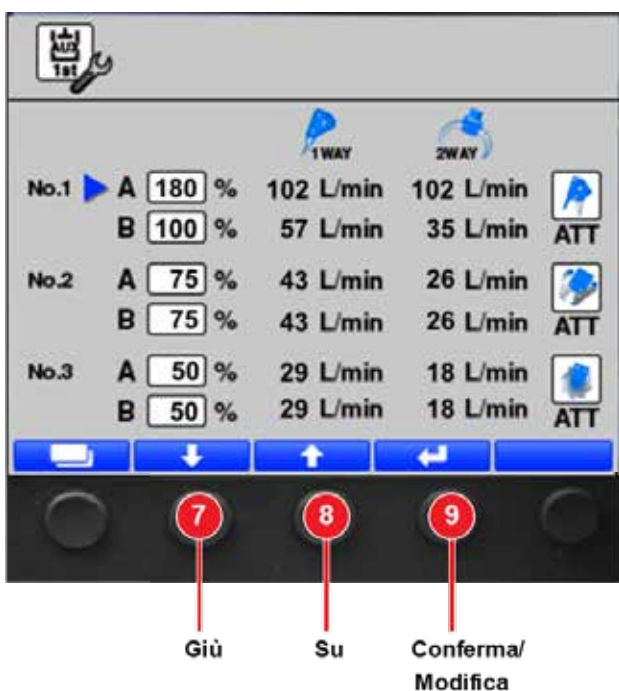
MINIESCAVATORE

L'UNICA MACCHINA DELLA CATEGORIA CON COMPUTER DI BORDO E DISPLAY LCD DA 5,7 POLLICI A COLORI



SCHEMATA PRINCIPALE

- 1 Menu principale;
- 2 Pulsante contaore: cambia la visualizzazione dal contaore generale ai tre contaore parziali nella schermata principale;
- 3 Indicatore giri motore / carico motore / carico di sollevamento;
- 4 Selezione modalità attrezzatura per la prima linea ausiliaria con richiamo alla configurazione scelta nel sottomenù dedicato. È possibile scegliere tra tre configurazioni di portata indicate da tre simboli di attrezzature.



PER MODIFICARE UN'IMPOSTAZIONE NEI SOTTOMENÙ

- Entrare nei Menu con il pulsante 1 dalla schermata principale;
- Dirigersi al sottomenu da modificare con i pulsanti 7 / 8, la selezione corrente viene indicata da un triangolo blu;
- All'interno del sottomenu spostare il cursore blu nell'impostazione da modificare con i pulsanti 7 / 8;
- Premere il tasto Conferma / Modifica 9 per modificare l'impostazione selezionata. Quando un'impostazione è modificabile, i numeri lampeggiano;
- Premere i pulsanti 7 / 8 per cambiare il valore selezionato,
- Premere Conferma / Modifica 9 per uscire e salvare la nuova impostazione.

Giù

Su

Conferma/
Modifica



COMPLETO CONTROLLO DELLA MACCHINA

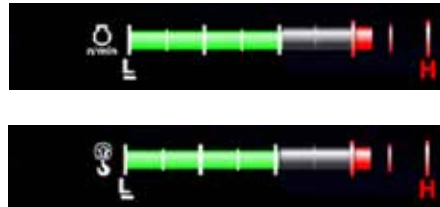
Takeuchi Fleet Management (TFM system). Dispositivo che permette di:

- Geo-localizzare la macchina;
- Monitorare in remoto i parametri macchina e motore;
- Programmare gli interventi di manutenzione;
- Ridurre i costi e aumentare la produttività.



SCHERMATA PRINCIPALE

Indicazione temperatura refrigerante motore, carico motore, livello carburante. Possibilità di cambiare il colore dello sfondo tra 4 alternative per la massima visibilità in qualsiasi condizione. Spie e indicatori di diagnosi con segnale acustico per avvertire l'operatore.



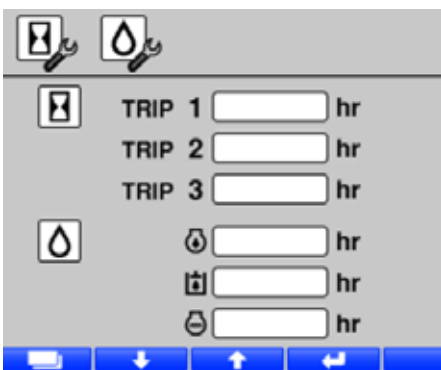
INDICATORI STATO OPERATIVO DELLA MACCHINA

Per cambiare visualizzazione premere il pulsante (3). L'indicatore sollevamento si attiva quando è attivato l'allarme di sollevamento.



MENÙ PRINCIPALE

8 gruppi per la selezione delle impostazioni e la visualizzazione dei dati.

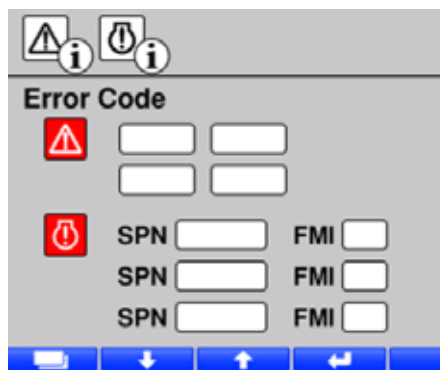


CONTAORE MULTIPLO

3 contatore parziali: TRIP 1, TRIP 2, TRIP 3; richiamabili tramite il tasto clessida nel menu iniziale (2).

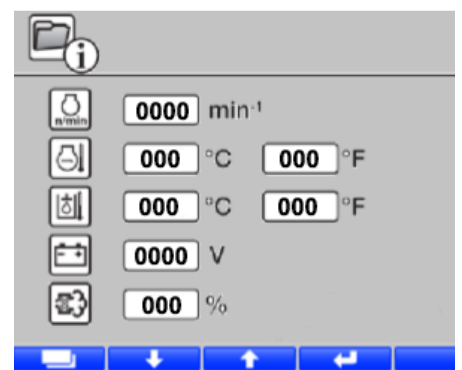
Contatore per intervalli di manutenzione:

- olio motore (250 ore);
- olio idraulico (4.000 ore);
- liquido refrigerante (1.000 ore).



DIAGNOSI DI BORDO

Diagnostica integrata nel computer di bordo, i codici guasto del motore e della macchina sono visualizzati sul display.



SCHEDE DATI

Schermate con informazioni approfondite sul funzionamento della macchina per controllare tutti i dati operativi.



FUNZIONAMENTO

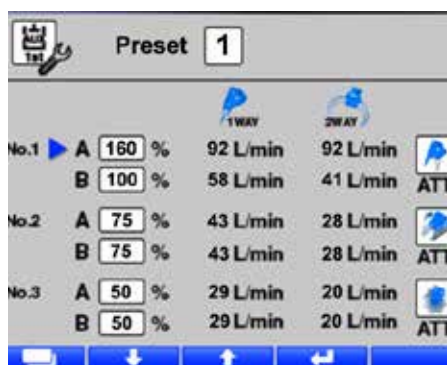
MINIESCAVATORE

N° impianto	Regolazione	Portata	Pressione
1° ausiliario con HIGH FLOW	160%	92 l/min	206 bar
1° ausiliario	100%	58 l/min	206 bar
2° ausiliario	100%	39 l/min	206 bar

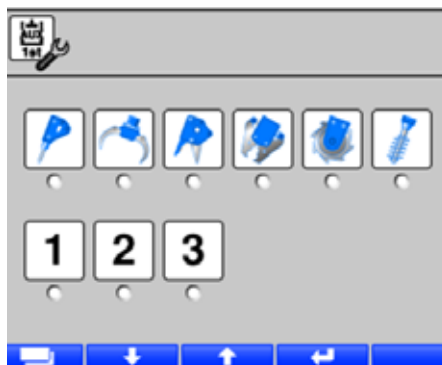
HIGH FLOW

Sistema di aumento portata della prima linea ausiliaria con regolazione del flusso del computer di bordo sopra il 100%.

SISTEMA DI CONTROLLO E SELEZIONE RAPIDA DELLA QUANTITÀ DI OLIO DEL SISTEMA AUSILIARIO



Tramite il computer di bordo è possibile aumentare o diminuire la quantità di olio al sistema ausiliario. È possibile memorizzare tre configurazioni per il primo ausiliario.

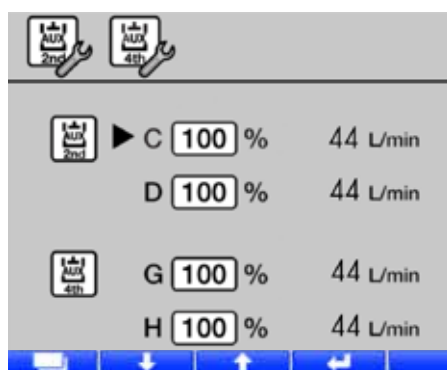


Ad ognuna delle tre configurazioni del primo ausiliario è possibile associare:

- un simbolo a scelta tra 6 attrezzature;
- in alternativa, un numero da 1 a 3. I simboli selezionati appariranno nel menu iniziale.



Le configurazioni memorizzate sono richiamabili rapidamente dal menu iniziale premendo il tasto AUX, lo strumento selezionato apparirà a colori. Selezionando il simbolo scelto, il sistema darà la portata di olio memorizzata.



È possibile regolare la portata del secondo impianto ausiliario della macchina.



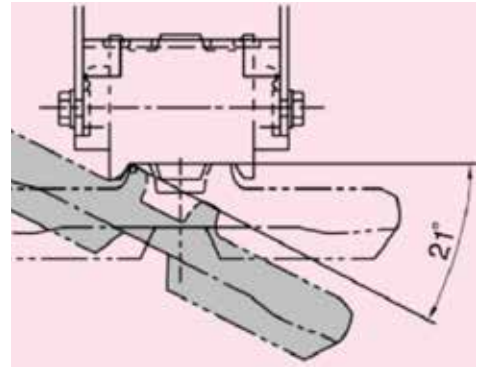
Manipolatori con comando ausiliario proporzionale o a pulsante. Possibilità di attivare il funzionamento dell'ausiliario a scatto, mediante il comando Detent Mode.



Rubinetto selettore impianto ausiliario doppio effetto (per pinza, trincia) o singolo effetto (martello).

RULLI A TRIPLA FLANGIA ANTI USCITA

Garantiscono una minor usura dei cingoli in gomma in quanto, aumenta la superficie di contatto tra cingolo e rullo. Questi rulli inoltre permettono di lavorare su pendenze doppie rispetto i tradizionali rulli a doppia flangia e garantiscono una maggior tenuta evitando il pericolo di fuoriuscita del cingolo.



BRANDEGGIO CON SWING STOPPER DI SERIE

Il TB250-2 garantisce un ottimo brandeggio idraulico del braccio, che è pari a ben 70° a sinistra e 55° a destra. La macchina è dotata del sistema swing stopper di serie, ideale per l'installazione di attrezzature di maggiore dimensione senza interferire con la cabina.



RUBINETTI

all'uscita dell'impianto ausiliario per evitare spillamenti e perdite di pressione in fase di installazione / disinstallazione delle attrezzature.



RIDUZIONE DELLA VELOCITÀ

Il TB250-2 è dotato di un sistema di riduzione automatica della velocità di avanzamento. In caso di necessità la macchina scala autonomamente la marcia, garantendo al carro la massima coppia di spinta per superare ogni tipo di ostacolo.



CINGOLI ACCIAIO

Il TB250-2 è disponibile con cingoli in acciaio (senza sovrapprezzo).



- A** Accensione fari di lavoro;
- B** Interruttore tergicristalli;
- C** Liquido lavavetri;
- D** Interruttore per la decelerazione automatica: ON la velocità del motore si riduce automaticamente dopo 4 secondi di inattività macchina, per diminuire il consumo di carburante. Muovendo le leve si riporterà la velocità motore al valore precedente;
- E** Modalità ECO garantisce un risparmio del 15%, la macchina in condizioni standard è in modalità POWER;
- F** Nel caso di lavori in alta montagna la potenza del motore si riduce a causa dell'aria più rarefatta. Utilizzare il pulsante MOUNTAIN per migliorare le prestazioni macchina oltre gli 800m di altitudine;
- G** Premere questo interruttore per modificare il funzionamento del 1° impianto ausiliario, su ON si ha il funzionamento a scatto "Detent mode": un flusso continuo di olio sulla prima linea idraulica ausiliaria;
- H** Attivazione del dispositivo di segnalazione sovraccarico nel caso di sollevamento carichi;
- I** Comando lampeggiante;
- J** Interruttore per avviare la rigenerazione manuale del filtro antiparticolato DPF;
- K** Pulsante inibizione rigenerazione automatica del filtro antiparticolato DPF;
- L** Aria Condizionata;
- M** Presa di corrente 12V-5A;
- N** Radio AUX-IN con Bluetooth e lettore MP3.



MANUTENZIONE

MINIESCAVATORE

MANUTENZIONE SEMPLICE E VELOCE

Il TB250-2 è caratterizzato da ampi cofani laterali che si aprono ad ali di gabbiano e consentono un facile accesso a tutti gli elementi idraulici della macchina, collocati ad altezza uomo, come il distributore, il serbatoio olio idraulico, il radiatore, ecc.... Nella parte inferiore della torretta ci sono i tappi che permettono di effettuare in maniera rapida e pulita lo spurgo dell'olio idraulico, dell'olio motore e del gasolio.



Il TB250-2 è Stage V



SISTEMA DOC DPF

Il sistema di abbattimento adottato, nel rispetto delle normative Stage V, è costituito da un catalizzatore di ossidazione diesel (DOC) e da un filtro antiparticolato (DPF). Il primo riduce le emissioni di sostanze nocive di CO e idrocarburi, il secondo intrappola il particolato presente nei gas di scarico. Il filtro DPF deve essere periodicamente sottoposto a rigenerazione per abbattere il particolato e i depositi cristallini che si vanno a formare. Per ridurre i problemi relativi alla rigenerazione è fondamentale il rispetto di alcuni semplici accorgimenti:

- Utilizzare olio motore a basso contenuto di cenere secondo specifiche riportate sul manuale e sulla macchina;
- Non bloccare le rigenerazioni;
- Non tenere per lungo tempo la macchina accesa al minimo senza lavorare;
- Prestare la massima attenzione alle richieste della macchina ed eseguire la rigenerazione manuale del filtro DPF quando è richiesta.



MANUTENZIONE

MINIESCAVATORE



RADIATORE

garantisce un ottimo scambio termico, comodo e semplice da smontare, le operazioni di pulizia della batteria alettata sono facili da eseguire: una pulizia costante garantisce uno scambio termico più efficiente.



DOPPIO FILTRO GASOLIO

con sistema elettronico di segnalazione in cabina di eventuale presenza acqua e segnalatore a vista (l'anello rosso si alza quando l'acqua raccolta nel filtro aumenta).

FILTRO ARIA A DOPPIO ELEMENTO

permette di migliorare la pulizia dell'aria che arriva al motore e ridurre al minimo la possibilità di guasto.



ACCUMULATORE

L'accumulatore è una sacca contenente gas inerte (azoto), quando la pressione all'interno dell'impianto è costante la sacca occupa tutto il volume dell'accumulatore, quando la pressione all'interno dell'impianto diminuisce, la sacca si comprime. I benefici di questo dispositivo sono riportati di seguito:

- È una riserva di Energia in caso di black out della pompa o del motore;
- Garantisce una pressione costante per un lungo periodo;
- Assorbe le sovrappressioni all'interno dell'impianto dei servocomandi;
- Riduce il rumore generato dalle pompe;
- Riduce i danni a valvole, guarnizioni, tubi, ecc...

QUALITÀ E AFFIDABILITÀ

Takeuchi utilizza solo olio idraulico Long Life con sostituzione prevista dopo 4.000 h di lavoro. La macchina è stata realizzata per garantire al cliente un prodotto altamente affidabile; all'interno del serbatoio idraulico un filtro di ritorno di alta qualità garantisce l'assenza di impurità all'interno del circuito. Ogni macchina Takeuchi prima di essere venduta subisce un rigoroso lavaggio dell'impianto idraulico, per eliminare eventuali impurità intrappolate durante l'assemblaggio.



DISTRIBUTORE

con elementi disassemblabili, con valvole anti cavitazione installate su ogni elemento. Sistema di rigenerazione che permette di velocizzare i movimenti macchina, un selettore 1-2 vie posto lateralmente permette di passare dalla modalità singolo effetto (martello) alla modalità doppio effetto (pinza).



PUNTI DI INGRASSAGGIO

ben visibili e colorati di giallo. Le valvole sono sempre protette per evitare rotture.



SACCA PORTA ATTREZZI E PISTOLA INGRASSATRICE

posizionate lateralmente, vicino alla batteria.



CILINDRI IDRAULICI

ammortizzati e dotati di guarnizioni antipolvere.



CILINDRO BRACCIO SOLLEVAMENTO PROTETTO



PERNI BENNA E BRACCIO SCAVO CON RECUPERO DI GIOCO

permettono di compensare i giochi che potrebbero generarsi nel tempo, allungando la vita utile dei componenti.



BOCCHETTA DI RIFORMIMENTO



GARANZIA ESTESA

Takeuchi, offre soluzioni personalizzate di garanzia estesa.



SPECIFICHE

MINIESCAVATORE

MOTORE

Modello	Yanmar 4TNV88C
Regolamento Emissioni	2016/1628 - Stage V
Tipo	4 tempi
Raffreddamento	Ad acqua, con ventola aspirante
Controllo emissioni	EGR, Turbo, filtro DOC+DPF
Iniezione	Diretta
N° di cilindri	4
Alesaggio x corsa	86 x 90 mm
Potenza nominale	
ISO 14396, netta	29,1 kW (39.5 cv) @ 2.400 giri/min
Coppia massima	144,9 Nm @ 1.560 giri/min
Cilindrata	2.189 cm ³
Consumo specifico	239 g/kWh

Impianto elettrico

Tensione di esercizio	12 V
Batteria	1 x 90 Ah
Motorino d'avviamento	2,3 kW
Alternatore	0.66 kW

CIRCUITO IDRAULICO

Pompe principali:

Pompa per	equipaggiamento, traslazione, ausiliari
Tipo pompa	a cilindrata variabile
Portata massima	2 x 52,8 l/min
Taratura della valvola	240 bar
Pompa per	rotazione, lama
Tipo pompa	a ingranaggi
Portata massima	38,9 l/min
Taratura della valvola	206 bar
Pompa per	servocomandi
Tipo pompa	a ingranaggi
Portata massima	10,8 l/min
Taratura della valvola	34 bar

PRESTAZIONI OPERATIVE

Cingoli in gomma	Cingoli in acciaio
5.120 kg	5.300 kg
0,30 kg/cm ²	0,31 kg/cm ²
Lunghezza braccio	2.820 mm
Lunghezza avambraccio	1.760 mm
Forza di strappo al braccio	26,5 kN
Forza di strappo all'avambraccio	23,4 kN
Forza di strappo alla benna	37,3 kN

Sottocarro cingolato

Motore di traslazione idraulico a pistoni assiali a portata variabile per ogni cingolo, dotato di due velocità e riduttore epicicloide. Freno di stazionamento a dischi multipli in bagno d'olio, con applicazione a molla e rilascio idraulico.

Velocità di traslazione	
Bassa / alta (cingoli in gomma)	2,8 / 5,2 km/h
Bassa / alta (cingoli in acciaio)	2,7 / 4,8 km/h
Pendenza massima superabile	30° (58%)
Forza massima di trazione	54,8 kN
Tensione dei cingoli	mediante pistone di lubrificazione
Larghezza pattini	400 mm
Rulli inferiori / superiori per lato	5 / 1
Larghezza carro	1.840 mm

Rotazione

Motore di rotazione idraulico a pistoni assiali. Blocco di rotazione con valvola di blocco con protezione antishock.

Velocità di rotazione	9,5 giri/min
-----------------------	--------------

Lama

Larghezza x altezza	1.840 x 430 mm
---------------------	----------------

Altri dati

LwA rumorosità esterna	96 dB (A)
LpA rumorosità interna (versione cabina)	71 dB (A)
Livello di vibrazione (EN 6396:2008)	
Braccio e sinistro	< 2.5 m/s ²
Corpo	< 0.5 m/s ²



SPECIFICHE

MINIESCAVATORE

Linee idrauliche

1° impianto ausiliario con High Flow

Portata massima	92 l/min
Pressione massima	206 bar
Controllo	comando proporzionale e ON/OFF

2° impianto ausiliario (versione ADVANCED)

Portata massima	39 l/min
Pressione massima	206 bar
Controllo	comando proporzionale e ON/OFF

Brandeggio

Brandeggio in fusione unica, a doppio perno per una maggiore robustezza e capacità operativa, con swing stopper di serie per benne superiori a 63 cm.

Angolo di brandeggio (sx / dx)	70°/55°
--------------------------------	---------

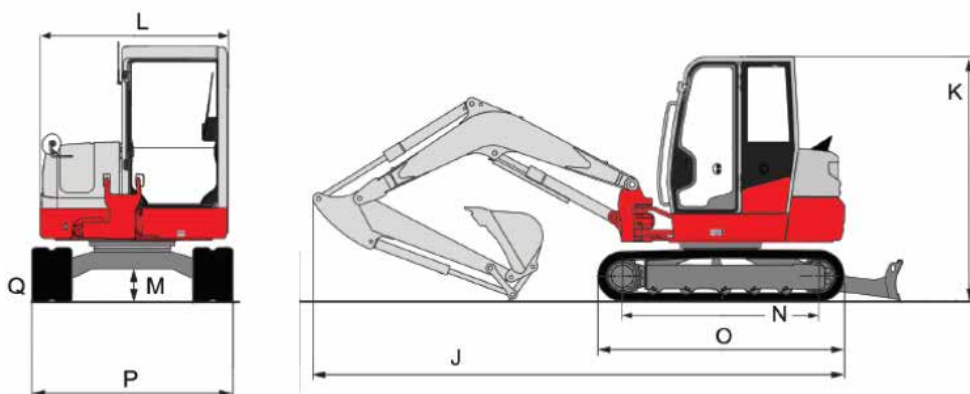
CAPACITÀ

Serbatoio carburante	70 litri
Sistema idraulico	95 litri
Serbatoio idraulico	45 litri
Olio motore (riempimento)	7,4 litri
Refrigerante motore	7 litri
Ingranaggio di riduzione traslazione (per lato)	0,8 litri



DIMENSIONI

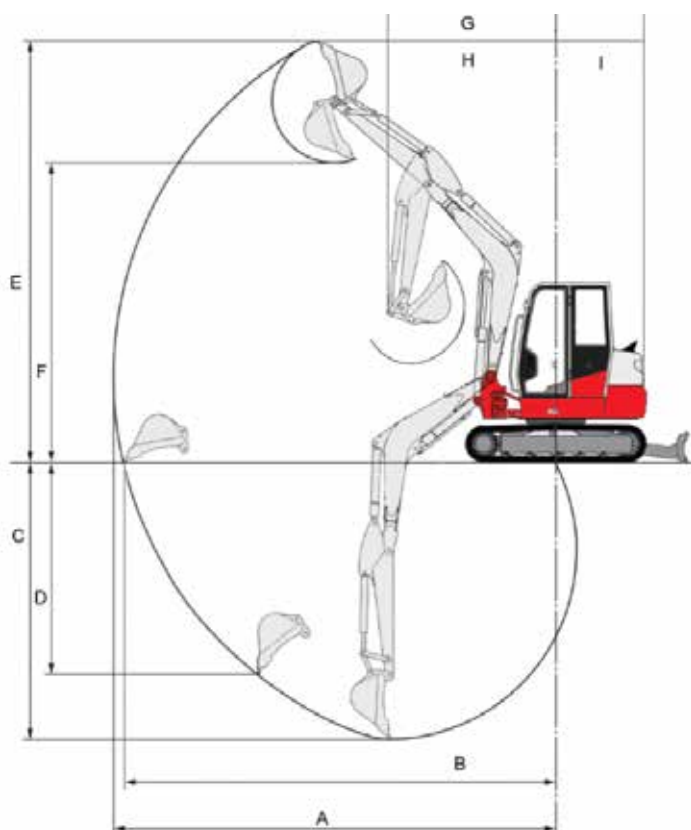
Valori riferiti alla versione cingoli in gomma e avambraccio lungo di serie (mm)



	TB250-2
	mm
J	5.495
K	2.555
L	1.750
M	335
N	1.970
O	2.500
P	1.840
Q	400

DIAGRAMMA DI SCAVO

Valori riferiti alla versione cingoli in gomma e avambraccio lungo di serie (mm)



	TB250-2
	mm
A	6.120
B	5.985
C	3.780
D	2.985
E	5.655
F	4.045
G	2.330
H*	1.850
I	1.360

*Con Brandeggio completamente a sinistra



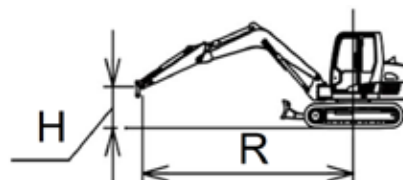
SPECIFICHE

MINIESCAVATORE

CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO

Note

- I valori sono conformi a ISO 10567;
- Un asterisco (*) indica il carico limitato dalla capacità idraulica;
- I carichi delle tabelle non superano l'87% della capacità idraulica di sollevamento o il 75% del carico ribaltabile;
- La massa del dispositivo di sollevamento dovrà essere dedotta dalla capacità nominale per determinare il carico netto sollevabile.



R: Raggio di sollevamento.
H: Altezza del punto di sollevamento.

Unità: Kg

H. Altezza di solleva- mento (m)	Capacità di sollevamento (KG) FRONTALE - LAMA SOLLEVATA					Capacità di sollevamento (KG) LATERALE - LAMA SOLLEVATA				
	R - Raggio di sollevamento (m)					R - Raggio di sollevamento (m)				
	1 m	2 m	3 m	4 m	5 m	1 m	2 m	3 m	4 m	5 m
5 m			1.019*					1.019*		
4 m				924*					867	
3 m				948*					860	
2 m			1.410*	1.069	748			1.280	824	577
1 m			1.577	1.021	729			1.173	779	559
0 (terra) m		1.612*	1.509	985	714		1.612*	1.112	746	545
-1 m	2.092*	2.875*	1.493	972		2.092*	2.076	1.098	733	
-2 m	3.260*	3.027*	1.515			3.260*	2.123	1.117		



EQUIPAGGIAMENTI STANDARD VERSIONE EASY E ADVANCED

Motore

- Motore Stage V a basso livello di emissioni come richiesto dalle norme europee ed americane;
- Filtro dell'aria a due elementi;
- Pre-filtro gasolio con separatore dell'acqua.

Sistema idraulico

- SP1 di serie con comandi proporzionali;
- SP2 (versione ADVANCED);
- Possibilità di regolazione della portata delle linee ausiliarie;
- Olio idraulico Takeuchi 46 Long Life (4000h);
- Sfiato serbatoio idraulico per il rilascio della pressione residua.

Strumentazione e controllo

- Computer di bordo a colori da 5.7 pollici;
- Spia di controllo e di allarme per le seguenti funzioni: preriscaldamento, pressione dell'olio motore, surriscaldamento motore, carica batteria, intasamento del filtro dell'aria, presenza acqua nel pre-filtro gasolio, contaore;
- Indicatore del livello carburante;
- Indicatore temperatura olio idraulico;
- TFM system di serie.

Sicurezza

- Leva di sicurezza per l'attivazione dell'idraulica;
- Accumulatore di pressione;
- Valvole di blocco su braccio, avambraccio, allarme di sovraccarico (versione ADVANCED);
- Protezione OPG (TOP LEVEL I);
- Protezione ROPS;
- Protezione TOPS.

Cabina

- Riscaldamento e aria condizionata
- Sedile Deluxe, ammortizzato e regolabile in base al peso;
- Braccioli regolabili;
- Cintura di sicurezza con avvolgitore;
- Finestrino anteriore inferiore removibile, con punto di aggancio in cabina;
- Finestrino anteriore superiore rialzabile;
- Finestrino tettuccio con vetro colorato e tenda parasole;
- Porta che può mantenere la posizione aperta;
- DAB radio con AUX-IN, USB e Bluetooth;
- Accendisigari e posacenere;
- Presa 12V - 5A.

- Porta bevande riscaldato / raffreddato;
- Specchi retrovisori;
- Computer di bordo con memoria attrezzatura;
- Deceleratore automatico o con comando sul manipolatore destro;
- Modo di funzionamento a scatto per SP1;
- Minipresa per lampeggiante su tettuccio con comando in cabina;
- Manuale dell'operatore in italiano;
- Comando idraulico per la movimentazione della lama dozer;
- Pedale per comando brandeggio con copertura anti-azionamento accidentale;
- Fari di lavoro a LED (2 su cabina, 1 frontale, 1 su braccio, OPT: 2 posteriori);
- Sacca con 20 attrezzi e pistola ingrassatrice.

Attrezzature

- Braccio monoblocco, lunghezza 2.820 mm;
- Avambraccio 1.760 mm;
- Brandeggio idraulico con Swing Stopper;
- Gancio di sollevamento carichi (versione ADVANCED).

EQUIPAGGIAMENTI IN OPZIONE

- Cingoli in acciaio (senza sovrapprezzo);
- Estensione di garanzia;
- Roof Guard OPG LEVEL II;
- Front Guard OPG LEVEL II;
- Sovra pattini in gomma per cingoli in ferro.



ATTREZZATURE

MINIESCAVATORE

SELEZIONE BENNA

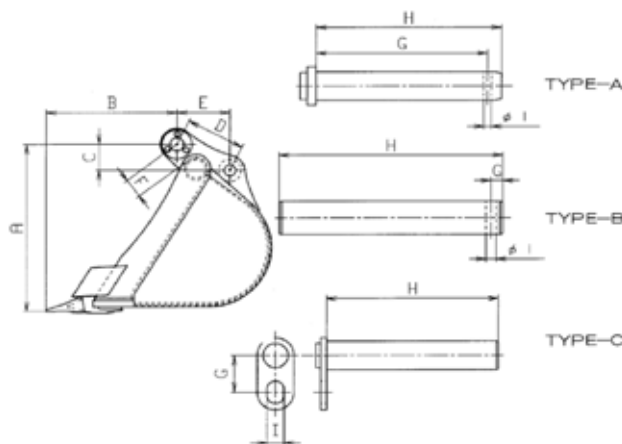
BENNE TB250-2		Larghezza	Capacità (l)	BENNE TB250-2		Larghezza	Capacità (l)
Attacco Rapido KLAC	Benne scavo	300	56	Attacco Diretto	Benne scavo	300	56
		350	69			350	69
		400	83			400	83
		450	97			450	97
		500	111			500	111
		600	139			600	139
		700	167			700	167
		800	196			800	196
		900	224			900	224
		1.000	252			1.000	252
	Benne Pulizia Fossi	1.200	186		Benne Pulizia Fossi	1.200	186
		1.300	202			1.300	202
		1.400	219			1.400	219
		1.500	236			1.500	236
		1.600	254			1.600	254
	Benne Grigliate	800	192		Benne Grigliate	800	192
		900	220			900	220
		1.000	248			1.000	248
	Benne Orientabili	1.200	192		Benne Orientabili	1.200	192
		1.400	231			1.400	231
		1.500	266			1.500	266
	Benne Trapezoidali	600	-		Benne Trapezoidali	600	-

Disponibili in:

- attacco diretto;
- attacco rapido meccanico;
- attacco rapido idraulico.

Note

- Dati e specifiche riportati nella tabella sono puramente indicativi e non impegnativi;
- Moltiplicare la densità del materiale da sollevare (kg/m³) per la capacità SAE per ottenere il peso del materiale sollevato con la benna selezionata.



	TB 250-2
A	657,9 mm
B	512,3 mm
C	99,1 mm
D	233,5 mm
E	211,4 mm
F	78,5 mm
G	12 mm
H	260 mm
I	12 mm
PIN TYPE	B

MARTELLLO EPIROC

Modello martello	PREMIUM SB302	
Peso	KG	300
Pressione di esercizio	bar	100-150
Frequenza d'impatto	Blows / min	600-1400
Diametro utensile	mm	80
Lunghezza utile dell'utensile	mm	440
Potenza max idr. in ingresso	kW	20
Livello di potenza sonora LwA	dB(A)	119



Ordinabile nelle seguenti configurazioni di attacco

- contropiastra
- attacco diretto
- attacco rapido

Il KIT martello comprende due tubi e due utensili (piramidale e scalpello).



TAKEUCHI

LE NOSTRE MACCHINE



TB210R



TB217R



TB216



TB219



TB225



TB325R



TB230



TB235-2



TB335R



TB240 DPF



TB250-2



TB260 DPF



TB257FR



TB370



TB280FR



TB290-2



TB2150 HEAVY



TB2150R



TB295W



TL6R



TL8R2



TL10V2



TL12V2



TL12R2



TCR50-2





www.TAKEUCHI-ITALIA.it



Via Vittorio Veneto, 66 - 37053 Cerea - Verona
Tel. +39 0442 1908 700 - Fax +39 0442 1908 709

Benché sia stata posta la massima cura per garantire la correttezza dei contenuti di questa brochure al momento della stampa, essa non ha alcun valore in sede contrattuale. Le illustrazioni e le descrizioni di questa brochure si intendono fornite a titolo indicativo. In linea con la politica di Takeuchi che si prefigge il costante miglioramento dei propri prodotti. Takeuchi si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento le caratteristiche tecniche e le specifiche tecniche delle macchine descritte e illustrate nella presente pubblicazione. È vietata la riproduzione, totale o parziale, della presente brochure senza il previo consenso scritto di Takeuchi.